



说明书材质要求： 105g 有光铜版纸	说明书成品尺寸： 105*143mm
Black（单色印刷）	
折叠方式： 风琴折	备注：
特别注意：此页内容不印刷	

风琴折 + 对折 页面顺序 16P 页面顺序 <table><tr><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>封面</td></tr><tr><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>封底</td></tr></table> <table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>	9	10	11	封面	12	13	14	封底	1	2	3	4	5	6	7	8	20P 页面顺序 <table><tr><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>封面</td></tr><tr><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>封底</td></tr></table> <table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr></table>	11	12	13	14	封面	15	16	17	18	封底	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	10	11	封面																																		
12	13	14	封底																																		
1	2	3	4																																		
5	6	7	8																																		
11	12	13	14	封面																																	
15	16	17	18	封底																																	
1	2	3	4	5																																	
6	7	8	9	10																																	

更改记录	1. 新品			1. 更新品名 添加专业款标记			1. 更新电池包线稿			1. 封皮加货号		
	0124.V01	2024.1.10	CH	0424.V02	2024.4.12	CH	1124.V03	2024.11.15	CH	0125.V04	2025.1.10	xi
	版本号	日期	设计师	版本号	日期	设计师	版本号	日期	设计师	版本号	日期	设计师

INGCO

www.ingco.com

**PRODUCT
MANUAL**

CORDLESS IMPACT DRIVER



CIRLI2028 CIRLI2028xy

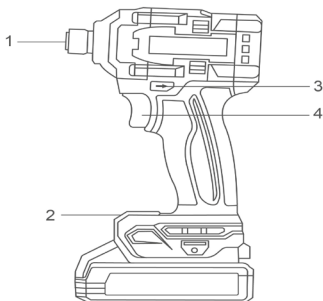
UCIRLI2028 UCIRLI2028xy

x (blank, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, E, S, A, M)

y (blank, -1, -2, -3, -4, -5, -6, -7, -8, -9, E, S, A, M)



MŰSZAKI ADATOK



Komponensek

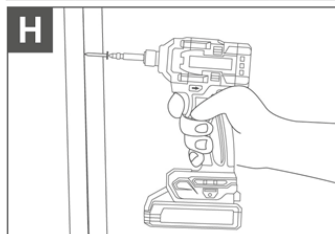
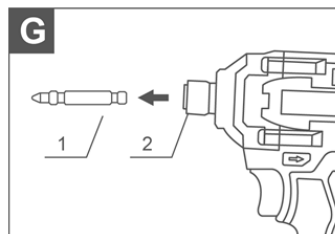
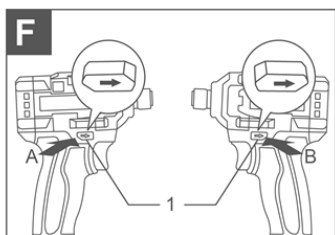
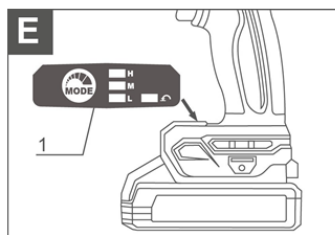
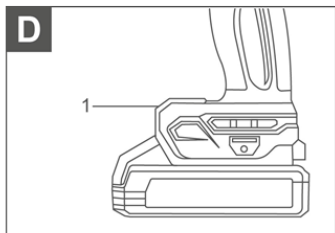
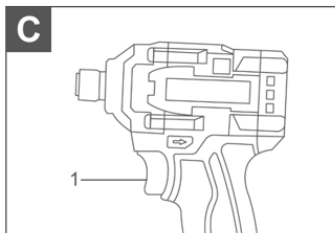
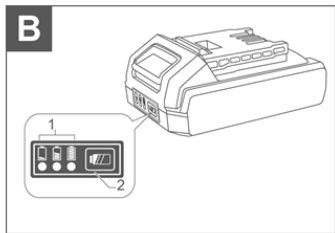
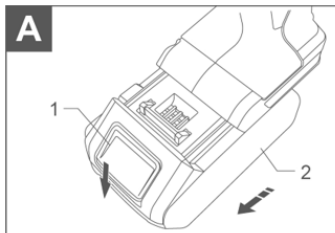
- 1. 1/4" hatszögű szár
- 2. LED munkavilágítás
- 3. Előre és hátra irányú forgásvezérlés
- 4. Kapcsoló

Műszaki specifikációk

Modellszám.	CIRLI2028 CIRLI2028xy	UCIRLI2028 UCIRLI2028xy	
Rögzítési kapacitások	Gép csavar	4 mm - 8 mm	5/32"-5/16"
	Szabványos csavar	5 mm - 16 mm	3/16"-5/8"
	Magas szakitószilárdságú csavar	5 mm - 14 mm	3/16"-9/16"
Terhelésmentes sebesség (ford/perc)	Nagy hatású mód	0- 2600 /perc	0- 2600 /perc
	Közepes ütési mód	0- 1900 /perc	0- 1900 /perc
	Alacsony ütési mód	0- 1600 /perc	0- 1600 /perc
Ütések percben	Nagy hatású mód	0- 2900 /perc	0- 2900 /perc
	Közepes ütési mód	0- 2500 /perc	0- 2500 /perc
	Alacsony ütési mód	0- 2100 /perc	0- 2100 /perc

Modell szám. MEGJEGYZÉS: x (üres, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); y (üres, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

MŰVELET KÉP



FUNKCIÓ LEÍRÁS

Kapcsoló művelet: (lásd C. ábra)

Ábra C: 1. Kapcsoló ravasz

⚠ VIGYÁZAT

Mielőtt a gépbe helyezi az akkumulátor-kazettát, mindig ellenőrizze, hogy a kapcsoló ravasz megfelelően működik-e és visszatér-e az "OFF" pozícióba, amikor elengedik.

A szerszám elindításához egyszerűen húzza meg a kapcsoló ravaszt. A szerszám sebessége a kapcsoló ravaszra gyakorolt nyomás növelésével növelhető. A leállításhoz engedje el a kapcsoló ravaszt.

MEGJEGYZÉS: Az eszköz automatikusan leáll, ha körülbelül 6 percig folyamatosan húzza a kapcsoló ravaszt.

Elektromos fék

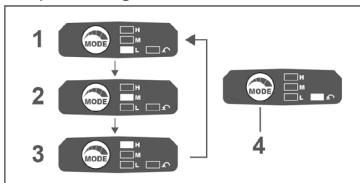
Ez az eszköz elektromos fékkel van felszerelve. Ha az eszköz nem áll meg gyorsan a kapcsoló ravaszának elengedése után, vigye szervizbe az eszközt egy szervizközpontban. A **front lámpa bekapcsolása (lásd Ábra D~E)**

Ábra D: 1. Lámpa

Ábra E: 1. Gomb

Az ütőerő megváltoztatása

1. Alacsony 2. Közepes 3. Magas 4. Gomb



A becsapódási erőt két lépésben változtathatja meg: magas, alacsony.

Ez lehetővé teszi a munkához megfelelő szorítást. Minden gombnyomásra a ütések száma két lépésben változik.

Fordítókapcsoló működése (lásd az F. ábrát)

1. Fordítókapcsoló kar

Működés előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.

- Csak akkor használja a fordítókapcsolót, miután az eszköz teljesen leállt. Az eszköz forgásirányának megváltoztatása a leállítás előtt károsíthatja az eszközt.
- Amikor nem használja az eszközt, mindig állítsa a fordítókapcsoló karját semleges állásba.

Ez az eszköz rendelkezik egy irányváltó kapcsolóval, amellyel megváltoztatható a forgásirány. Nyomja le az irányváltó kapcsoló karját az A oldalról az óramutató járásával megegyező forgásirányhoz, vagy a B oldalról az óramutató járásával ellentétes forgásirányhoz. Amikor az irányváltó kapcsoló karja semleges pozícióban van, a kapcsoló ravaszt nem lehet behúzni.

Az ütőerő fokozat megjelenítve a panelen	Maximális ütés	Cél	Alkalmazás i példa
Magas 	2900perc-1(/perc)	Erő és sebesség alkalmazása közbeni meghúzás kívánatosak	Fa csavarok meghúzása, meghúzás csavarok
Középső 	2500perc-1(/perc)	Közepes erővel húzza meg, hogy elkerülje a csavar meghúzását szál törés	Szálcsavarok meghúzása, középső csavarok meghúzása mint M8
Alacsony 	2100perc-1(/perc)	Kevesebb erővel történő meghúzás a menet sérülésének elkerülése érdekében törés	Szálcsavarok meghúzása, kis csavarok meghúzása mint M6

MEGJEGYZÉS:

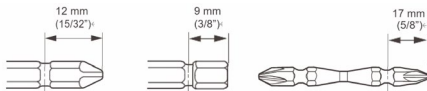
- Egy mód csak akkor érhető el, amikor az eszköz óramutató járásával megegyező irányban forog. Az A módban, az óramutató járásával ellentétes irányban történő forgatáskor az ütőerő és a sebesség megegyezik a kemény móddal.
- Amikor az összes lámpa kialszik a kapcsoló panelen, az eszközt kikapcsolják, hogy megtakarítsák az akkumulátor energiáját. Az ütési erő fokozatát ellenőrizni lehet úgy, hogy annyira meghúzzák a kapcsoló ravaszt, hogy az eszköz ne működjön.

- Kapcsoló ravaszt húzva, az ütési erő fokozatot nem lehet megváltoztatni.
- Összeszerelés

Mindig győződjön meg róla, hogy a szerszám ki van kapcsolva és az akkumulátor-kazetta eltávolításra került, mielőtt bármilyen munkát végezne a szerszámon.

Vezető bit/kupak bit telepítése vagy eltávolítása

Opcionális tartozék



Használja csak az ábrán látható hajtófejet/zártszelvényű biteket. Ne használjon más hajtófejet/zártszelvényű biteket.

(lásd a G. ábrát)

Ábra G: 1. Meghajtó bit 2. Hüvely

A hajtószerszám behelyezéséhez húzza a hüvelyt a nyíl irányába, és helyezze a hajtószerszámot a hüvelybe, amennyire csak belemegy.

Ezután engedje el a hüvelyt a hajtóbit rögzítéséhez. A hajtóbit eltávolításához húzza a hüvelyt a nyíl irányába, majd húzza ki a hajtóbitet.

MEGJEGYZÉS:

- Ha a hajtóbitet nem helyezzük elég mélyre a hüvelybe, a hüvely nem tér vissza eredeti pozíciójába, és a hajtóbit nem lesz rögzítve. Ebben az esetben próbálja meg újra behelyezni a bitet a fent leírt utasítások szerint.
- Miután behelyezte a hajtófejet, győződjön meg róla, hogy szilárdan rögzített. Ha kiesik, ne használja.

⚠ FIGYELEM

Ha tartalék akkumulátort használ a működés folytatásához, pihentesse a szerszámot legalább 15 percig.

MEGJEGYZÉS

- Használja a megfelelő biteket a csavarfejhez, amelyet használni kíván.
- Amikor M8-as vagy kisebb csavart rögzít, válasszon megfelelő ütőerőt, és óvatosan állítsa be a kapcsoló ravaszának nyomását, hogy a csavar ne sérüljön meg.
- Tartsa az eszközt egyenesen a csavar felé.
- Ha az ütőerő túl erős, vagy hosszabb ideig húzza meg a csavart, mint azt az

ábrák mutatják, a csavar vagy a csavarhúzó bit vége túlterhelhet, lekophat, megsérülhet, stb. Mielőtt munkába kezdene, mindig végezzen próba műveletet, hogy meghatározza a csavar megfelelő rögzítési idejét.

A rögzítő nyomatékot számos tényező befolyásolja, beleértve a következőket. Rögzítés után mindig ellenőrizze a nyomatékot dinamométeres kulccsal.

1. Amikor az akkumulátor-kazetta majdnem teljesen lemerül, a feszültség csökken, és a rögzítő nyomaték is csökken.
2. Hajtófej vagy csatlakozófej. A helyes méretű hajtófej vagy csatlakozófej használatának elmulasztása csökkenti a rögzítő nyomatékot.
3. Csavar
 - Bár a nyomatékegyüttható és a csavar osztálya azonos, a megfelelő rögzítési nyomaték a csavar átmérőjétől függően változik.
 - Bár a csavarok átmérője azonos, a megfelelő rögzítő nyomaték eltérhet a nyomatéki együttható, a csavar osztály és a csavar hossza szerint.
4. Az eszköz vagy az anyag rögzítésének módja, illetve a hajtási pozíció befolyásolja a nyomatékot.
5. Az eszköz alacsony sebességen történő működtetése csökkenti a rögzítő nyomatékot. Amikor az akkumulátor-kazetta majdnem teljesen lemerül, a feszültség csökken, és a rögzítő nyomaték is csökken.
1. Ütésálló foglalat
 - A helytelen méretű ütészillapító foglalat használata csökkenti a rögzítő nyomatékot.
 - Egy csigahajtású hatásfoglalat (kopás a hatszögű végén vagy négyzetes végén) csökkenti a rögzítő nyomatékot.
2. Csavar
 - Bár a nyomatékegyüttható és a csavar osztálya azonos, a megfelelő rögzítési nyomaték a csavar átmérőjétől függően változik.
 - Bár a csavarok átmérője azonos, a megfelelő rögzítő nyomaték eltérhet a nyomatéki együttható, a csavar osztály és a csavar hossza szerint.
3. Az univerzális csukló vagy a hosszabbító rúd használata kissé csökkenti az ütvecsavarozó rögzítő erejét. Ezt kompenzálja azzal, hogy hosszabb ideig rögzít.
4. Az eszköz vagy az anyag rögzítésének módja, illetve a hajtási pozíció befolyásolja a nyomatékot.
5. Az eszköz alacsony sebességen történő működtetése csökkenti a rögzítő nyomatékot.



f y i INGCO Global

www.ingco.com

MADE IN CHINA 0125.V04

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China