说明书材质要求：**105g 有光铜版纸**	说明书成品尺寸：**70*150mm**
第一：专色用6级防晒油墨+CMYK油墨要求： 1. PANTONE137C专色油墨（专色用6级防晒油墨）； 如果自己配色，油墨配比为：汨联中黄（防晒）2000g 汨联金红（防晒）225g 2. C色油墨：汨联天蓝墨 3. M色油墨：汨联金红墨 4. Y色油墨：pantone123C专色油墨 5. K色油墨：汨联黑墨	第二：特别注意： 1. 印刷时看样请参考我司提供的实物样品颜色，不得偏色 2. 137C的专色不得参考C=0，M=35，Y=90，K=0对应的四色色谱颜色来看样印刷 Pantone 137C Black（两色印刷）
折叠方式：**风琴折**	备注：

特别注意：此页内容不印刷

风琴折 + 对折 页面顺序

16P 页面顺序

9	10	11	附页
12	13	14	附页

1	2	3	4
8	7	6	5

20P 页面顺序

11	12	13	14	附页
15	16	17	18	附页

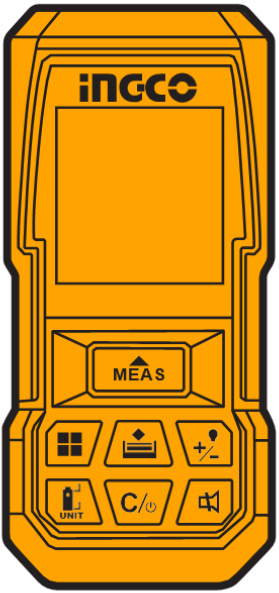
1	2	3	4	5
9	8	7	6	10

修改记录								
1. 新制作			1. 删除内页屏幕度数			1. 修改说明书尺寸		
0824.V01	2024.8.6	QQY	0924.V02	2024.9.19	QQY	1124.V03	2024.11.13	QQY
版本号	日期	设计师	版本号	日期	设计师	版本号	日期	设计师

PRODUCT MANUAL

www.ingco.com

LASER DISTANCE DETECTOR



INDUSTRIAL

HLDD0708 HLDD0708xy
x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

SCAN FOR VIDEO

Eredeti utasítások

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

1. Ez a termék egy II. osztályú lézertermék. NE nézzen bele a sugárba semmilyen körülmények között, amikor ezt a terméket használja!
2. NE nézzen közvetlenül az optikai segédeszközökkel a sugárba, hogy elkerülje a súlyos lézersugárzást!
3. NE távolítsa el a terméken található biztonsági címkéket!

⚠ FIGYELEM!

1. NE használja ezt a terméket instabil helyzetben.
2. Kérjük, gondoskodjon arról, hogy a gyermekek ne érintkezzenek és ne használják a mérőeszközt.
3. NE szedje szét vagy alakítsa át a mérőeszközt. Ellenkező esetben lézer sugárzás léphet fel, ami felesleges személyi sérülést okozhat.
4. Kérjük, őrizze meg a kézikönyvet, hasznos lesz, amikor használja.

Tartozékok

Lézeres távolságmérő 1db

Akkumulátor 2db

Felhasználói kézikönyv 1db

Csomagoló doboz 1db

Kézi kötél 1db

Szerszámtáska 1db

Műszaki specifikációk

Modellszám.	HLDD0708 HLDD0708xy
Egyedi mérés	√
Folyamatos mérés (max/min)	√
Terület/Térfogat/Pythagorasz	√
Plusz és mínusz	√
Mértékegység átváltás	√
Történeti adatok áttekintése	√
Hibakód	√
Akkumulátor töltöttségi jelzése	√
Harmadik referenciapont	√
Lézeres automatikus kapcsoló	30s
Műszer automatikus kikapcsolás	180s
Mérési tartomány	0,05m~70m
Mérési pontosság (szórás)	±2,0mm
Mérőegység	m, ft, in, ′″
Területegység	m², ft², in², ft²
Térfogategység	m³, ft³, in³, ft³
Lézertípus	620~690nm
Lézer osztály	II. osztály <1mW
Üzemi hőmérséklet	0~+50℃
Tárolási hőmérséklet	-20~+65℃
Akkumulátorok	2×1.5V
Működési idő (teljesen feltöltve)	>5000-ször

Modellszám. MEGJEGYZÉS: x (üres, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y (üres, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

- Folyamatos kutatási és fejlesztési programunknak köszönhetően a jelen dokumentumban szereplő specifikációk előzetes értesítés nélkül megváltozhatnak.

MEGJEGYZÉS:

- 10m-en belüli távolságmérés esetén a mérési pontosság ±2mm; 10m felett a mérési pontosság a következőképpen számítható:

±2mm±0.05*(D-10) (D: Mérési távolság, Egység: m).

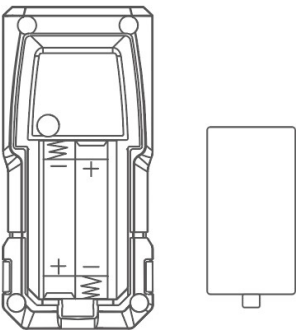
- Amikor túl gyengén visszaverő célpontot mérünk, vagy nagyon durva felületek, vagy a környezeti hőmérséklet túl magas vagy alacsony, vagy a környezeti fényerő túl erős, például napfényben, a eltérés kedvezőtlen lesz.

Tiltott

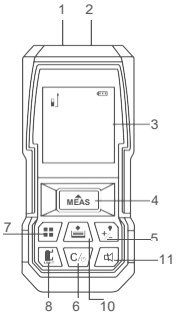
1. A berendezés engedély nélküli megnyitása vagy javítása.
2. Mérés a napon.
3. Mások a kijelölt tartományon kívül mérnek.
4. A berendezés vízbe merítése.
5. A lencse tisztítása alkohollal vagy bármilyen más szerves oldószerrel.
6. Az objektív közvetlenül ujjakkal vagy más durva felületekkel történő letörlése.
7. A berendezés túlterhelése a megadott egyenáramú feszültségen túl.

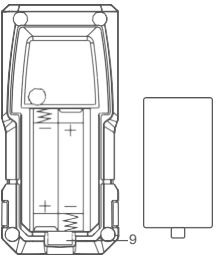
Akkumulátor telepítése

A számok szerint távolítsa el az akkumulátor rekesz fedelét és helyezzen be 2*AAA akkumulátort (alkalikus).



Termék szerkezete





Komponensek

1. Lézer kibocsátó
2. Lézer vevő
3. Kijelző képernyő
4. Teljesítménykulcs/ Mérőkulcs
5. Plusz gomb/ Minusz gomb
6. Törlés gomb/Kilépés gomb/Kikapc soló gomb
7. Funkcióbillentyű
8. Referencia kapcsoló kulcs /Egységváltó kulcs
9. Akkumulátor rekesz
10. Adatfelülvizsgálati kulcs
11. Trombita hamis hangon

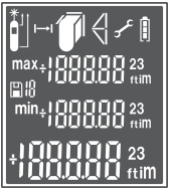
MŰVELET

Először is köszönjük, hogy megtisztelt minket a kézi lézeres távolságmérőnk választásával. Kérjük, használat előtt gondosan olvassa el a biztonsági utasításokat és a felhasználói kézikönyvet, ellenkező esetben veszélyes lézersugárzás és elektromos sokk léphet fel.

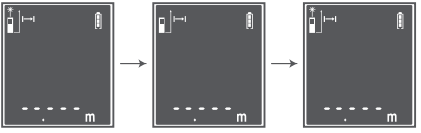
Működés

1.Bekapcsolás

Rövid ideig nyomja meg a bekapcsoló gombot, a készülék képernyője az alábbiakat fogja gyorsan megjeleníteni:



Ekkor a mérőegység Egyedi Mérési Módra vált, és a lézerpont aktiválódik, amint az az A. ábrán látható. Ha 30 másodpercig nem történik művelet, a lézerpont automatikusan kikapcsol. Vagy rövid ideig nyomja meg a gombot a lézerpont kikapcsolásához, jelzés ahogy az B. ábrán látható. Rövid ideig nyomja meg újra megnyitni a lézerpontot, jelzés a C. ábrán látható módon.

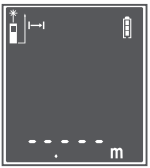


Ábra A Ábra B Ábra C

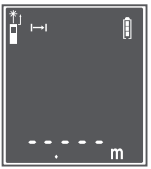
Mérési referencia megváltoztatása

Az alapértelmezett mérési referencia a mérő alja, a jelzés a D. ábrán látható módon történik. Rövid ideig tartó nyomás

A mérési referencia megváltoztatása a mérő eszköz tetejére, a jelzés az E. ábrán látható módon.



Ábra D



Ábra E

Mértékegység átváltás

A gyári alapértelmezett egység m, a jelzés a F. ábrán látható módon történik. Hosszú ideig nyomva tartva váltson m egységre.

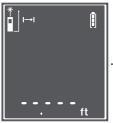
Ft-hez, a jelzés a G. ábrán látható módon történik. Hosszú idő
nyomja meg újra a gombot az Ft-ről In-re történő egységváltáshoz, a kijelzés a H. ábrán látható módon jelenik meg. (Megjegyzés: Hosszú ideig nyomja meg a gombot a mértékegység váltásához, a Az érték azonos időben vált megfelelőre, ha van mérési érték.)

Amikor az egység m2, hosszan nyomva tartva, az egység átvált m2-ről Ft2-re. Újra hosszan nyomva tartva, az egység "Ft2"-ről "in2"-re vált.

Amikor az egység m3, hosszan nyomja meg, az egység átvált m3-ról Ft3-ra. Ismét hosszan nyomja meg, az egység "Ft3"-ról "in3"-ra vált.

Később, amikor bekapcsolja a mérőműszert, az eszköz emlékezni fog az utoljára használt mérési egységre.

Ábra F



Ábra G

Ábra H

Mérési mód megváltoztatása

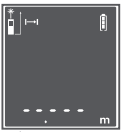
Az alapértelmezett mérési beállítás az Egyedi Mérési Mód, a jelzés a következőképpen jelenik meg

I. ábra: Rövid ideig nyomja meg a Terület váltó gombot Mérési mód, jelzés a J. ábrán látható módon.

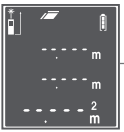
Rövid ideig nyomja meg újra a váltáshoz.

Térfogatmérési mód, a kijelzés a következőképpen látható ahogy a K. ábrán látható. Rövid ideig nyomja meg újra a gombot a Szimpla Pitagorasz-tétel Mérési Módra váltáshoz, a jelzés a L. ábrán látható. Rövid ideig nyomja meg újra a Dual Pitagorasz váltáshoz

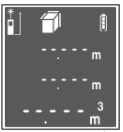
Tétel Mérési Mód, jelzés, ahogy az M ábrán látható.



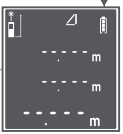
Ábra I



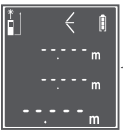
Ábra J



Ábra K



Ábra L



Ábra M

Történelmi adatok áttekintése és törlése

Rövid ideig nyomja meg a gombot a Mérési adatok visszatekintő módjának bekapcsolásához, a legutóbbi mérési adatok jelennek meg, a jelzés a N. ábrán látható

módon történik.

Ebben a módban, rövid ideig nyomja meg a [+/-] gombot a mérés visszatekintéséhez, rövid ideig nyomja meg a [unit] gombot, hogy megtekintse az előre vett mérést, rövid ideig nyomja meg a [C/⏻] gombot a mérések egyenkénti törléséhez. Történelmi adattartomány: 0-99.

(**MEGJEGYZÉS**: Ebben a történelmi adatok áttekintő módban lesznek olyan mérési adatok, amelyeket a gyár tesztelt. Ez nem jelenti azt, hogy ezt a berendezést használták.)

ábra N

Kapcsolja ki

A berendezést bármikor kikapcsolhatja hosszú nyomásra. [C/⏻]

Funkció leírása

Egyedi mérés

Az Egyedi Mérési Módban irányítsa a lasert célpontba. Rövid ideig nyomja meg . A mérési eredmény azonnal megjelenik, ahogy az az O. ábrán látható.

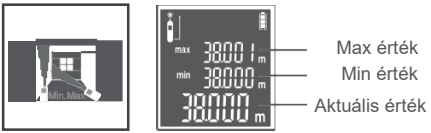
Ábra O

Folyamatos mérés

Csak az Egyedi Mérési Módban, irányítsa a lézer a célponton. hosszú ideig nyomja meg a [MEAS] folyamatos méréshez, a maximális mérési érték, a minimális mérési érték és az aktuális mérési érték megjelenik a képernyőn. A jelzés a

P. ábrán látható módon jelenik meg.

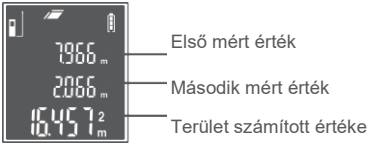
Ábra P



Területmérés

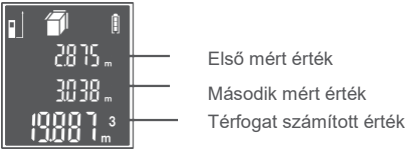
A Területmérési Módban irányítsa a lasert a célpontra. Rövid ideig nyomja meg a méréshez a 288290391947 a cél két oldalhossza, a terület kiszámított értéke a Q. ábrán látható módon jelenik meg.

Ábra Q



Térfogatmérés

A Térfogatmérési módban irányítsa a lézert MEAS a célra. Rövid ideig nyomja meg a gombot a dimenziós cél három hosszúságának sorrendben történő méréséhez. A számított térfogat érték azonnal megjelenik, ahogy az az R. ábrán látható. (Megjegyzés: a harmadik oldal hosszúságának értéke nem jelenik meg a képernyőn, mert a képernyő csak három sort képes megjeleníteni.)



Ábra R

Egyszerű Pitagorasz-tétel mérés

Az Egyetlen Pitagorasz-tétel Mérési Módban irányítsa a lasert a célpontra. Rövid ideig nyomja meg MEAS

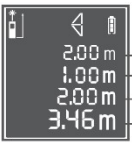
a derékszögű háromszög átfogójának és derékszögű oldalának hosszának mérése. A derékszögű háromszög magasságának kiszámított értéke azonnal megjelenik a képernyőn, ahogy az az S. ábrán látható.

Ábra S

Derékszögű háromszög átfogója mért értéke
Jobb szögű oldal mért értéke
Magasság számított értéke

Kettős Pitagorasz-tétel mérés

A Dual Pitagorasz-tétel Mérési Módban irányítsa a lézert a célpontra. Rövid ideig nyomja meg MEAS háromszög befogójának, derékszögű oldalának és másik befogójának hosszának méréséhez rendszeresen. A teljes magasság kiszámított értéke azonnal megjelenik a képernyőn, ahogy az a T. ábrán látható.



Első mért érték
Második mért érték
Harmadik mért érték
Negyedik mért érték

Ábra T

A másik kettős pitagorasz-tétel mérési módban irányítsa a lasert a célpontra. Rövid ideig nyomja meg a gombot, hogy sorrendben mérje meg az első befogó, a második befogó és a derékszögű oldal hosszát. A kivont magasság kiszámított értéke azonnal megjelenik a képernyőn.

Pozitív és negatív funkciók

Az Egyedi Mérési Módban irányítsa a lasert a célpontra. Rövid ideig nyomja meg a MEAS gombot a mérés elvégzéséhez.

mérés, jelzés, ahogy az U. ábrán látható, majd rövid ideig nyomja meg a +/- jelzés, ahogy a V. ábrán látható, majd rövid ideig nyomja meg a MEAS gombot, hogy elérje

egy másik mérés, Az összegzés azonnal megjelenik, jelzés a W. ábrán látható módon. Ez plusz funkció; a mínusz funkció ugyanaz, mint a plusz funkció.

Területmérési módban és térfogatmérési módban elérhető a plusz funkció és a mínusz funkció.

Ábra U

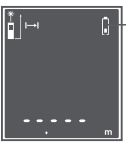
Ábra V

Ábra W

Akkumulátor töltöttségi jelzés

Amikor az akkumulátor töltöttségi szintjét az X. ábrán látható módon jeleníti meg, ez azt jelenti, hogy az akkumulátort cserélni kell.

Ábra X

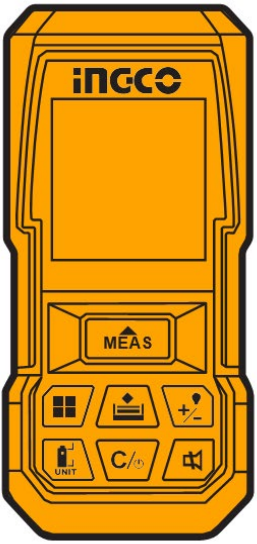


Akkumulátor Töltöttségi Jelzés

Hibakód

Kód	Lehetséges ok	Orvoslás
Hiba 08	Pitagorasz-tétel mérési hibája	Újramérés
Hiba 10	Az akkumulátor túl alacsony	Cserélje ki az elemeket
Hiba 15	A mérési tartományon kívül	Mérje meg a célt a tartományon belül
Hiba 16	A kapott jel túl gyenge	Magas visszaverő képességű célpont mérés vagy magas visszaverő képesség használata reflektor
Hiba 18	A kapott jel túl erős	Alacsony visszaverődésű célpont mérésére vagy alacsony visszaverődésű reflektor használatára
Hiba 26	Az érték túl nagy a képernyőn történő megjelenítéshez	Csökkentse a mérési tartományt

www.ingco.com



MADE IN CHINA 1124.V03
INGCO Global
www.ingco.com
NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China