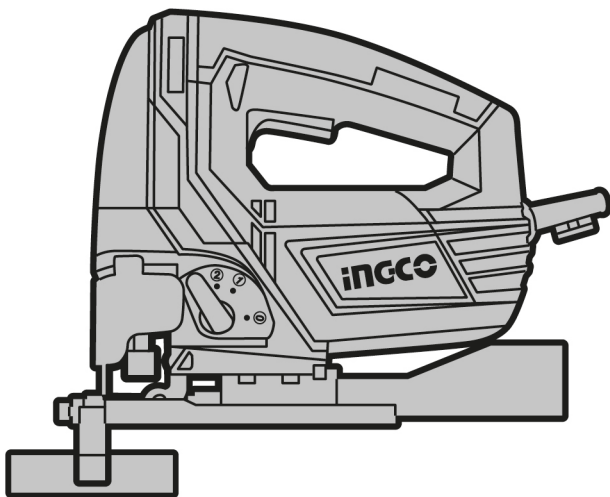


INGCO

www.ingco.com

**PRODUCT
MANUAL**

JIG SAW



JS80028 UJS80028

JS80028xy UJS80028xy

x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M,P)

y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



SCAN FOR VIDEO

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK AZ ELEKTROMOS SZERSZÁMOKRA

⚠FIGYELEM! Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést, utasítást, ábrát és specifikációt, amelyet az elektromos szerszámmal együtt mellékeltek. Az alábbiakban felsorolt összes utasítás be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Minden figyelmeztetést és utasítást mentsen el a későbbi hivatkozáshoz.

A figyelmeztetésekben szereplő "elektromos szerszám" kifejezés a hálózatról működtetett (vezetékes) elektromos szerszámra vagy akkumulátoros (vezeték nélküli) elektromos szerszámra vonatkozik.

1) Munkaterület biztonsága

- Tartsa a munkaterületet tisztán és jól megvilágítva.** A rendetlen vagy sötét területek balesetveszélyesek.
- Ne működtesse az elektromos szerszámokat robbanásveszélyes környezetben,** például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében. Az elektromos szerszámok szikrákat hoznak létre, amelyek meggyújthatják a port vagy a füstöt.
- Tartsa távol a gyermekeket és a közelben tartózkodókat az elektromos szerszámok működtetése közben.** A figyelemelterelés miatt elveszítheti az irányítást.

2) Elektromos biztonság

- Az elektromos szerszámok dugaszainak meg kell felelniük a konnektornak.** Soha ne módosítsa a dugót semmilyen módon. Ne használjon semmilyen adapterdugót földelt (földelt) elektromos szerszámokkal. A változatlan dugók és a megfelelő konnektorok csökkentik az áramütés veszélyét.
- Kerülje a test érintkezését földelt vagy földelt felületekkel,** például csövekkel, radiátorokkal, tűzhelyekkel és hűtőszekrényekkel. Fokozottan fennáll az áramütés veszélye, ha a test földelt vagy földelt.
- Ne tegye ki az elektromos szerszámokat esőnek vagy nedves körülményeknek.** Az elektromos szerszámba kerülő víz növeli az áramütés veszélyét.

- d) **Ne éljen vissza a zsinórral. Soha ne használja a kábelt az elektromos szerszám hordozására, húzására vagy kihúzására. Tartsa a kábelt távol a hőtől, olajtól, éles szélektől vagy mozgó alkatrészekről. A sérült vagy összegabalyodott zsinór növeli az áramütés veszélyét.**
- e) **Ha elektromos szerszámot használ kültéren, használjon kültéri használatra alkalmashosszabbítót. A kültéri használatra alkalmas vezeték használata csökkenti az áramütés veszélyét.**
- f) **Ha az elektromos szerszám nedves helyen történő üzemeltetése elkerülhetetlen, használjon hibás áramú eszközzel (RCD) védett tápegységet. Az RCD használata csökkenti az áramütés veszélyét.**

3) Személyes biztonság

- a) **Maradjon éber, figyeljen arra, hogy mit csinál, és használja a józan eszt, amikor elektromos szerszámot használ. Ne használjon elektromos szerszámot fáradtan, illetve kábítószert, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt. Egy pillanatnyi figyelmetlenség az elektromos szerszámok működtetése közben súlyos személyi sérülést okozhat.**
- b) **Használjon egyéni védőfelszerelést. Mindig viseljen szemvédőt. A megfelelő körülmények között használt védőfelszerelések, mint például a porvédő maszk, csúszásmentes biztonsági cipő, keménykalap vagy hallásvédő, csökkentik a személyi sérülések számát.**
- c) **Megakadályozza a véletlen indítást. Győződjön meg róla, hogy a kapcsoló kikapcsolt helyzetben van, mielőtt csatlakoztatja az áramforrást és/vagy az akkumulátort, felveszi vagy hordozza a szerszámot. Az elektromos szerszámok hordozása úgy, hogy az ujj a kapcsolón van, vagy a kapcsolóval bekapcsolt elektromos szerszámok feszültség alá helyezése balesetveszélyes.**
- d) **Az elektromos szerszám bekapcsolása előtt távolítsa el a beállítókulcsot vagy a kulcsot. Az elektromos szerszám forgó részéhez rögzített kulcs vagy kulcs személyi sérülést okozhat.**
- e) **Ne essünk túlzásokba. Mindig tartsa meg a megfelelő lábtartást és egyensúlyt. Ez lehetővé teszi az elektromos szerszám jobb irányítását váratlan helyzetekben.**
- f) **Öltözzön megfelelően. Ne viseljen bő ruházatot vagy ékszereket. Tartsa távol haját és ruházatát a mozgó alkatrészekről. A laza ruhák, ékszerek vagy hosszú haj beakadhatnak a mozgó alkatrészekbe.**

- g) **Ha a porelszívó és -gyűjtő berendezések csatlakoztatására szolgáló eszközök vannak, gondoskodjon ezek csatlakoztatásáról és megfelelő használatáról.** *A porelszívás használata csökkentheti porral kapcsolatos veszélyeket.*
- h) **Ne engedje, hogy a szerszámok gyakori használatából eredő ismeretség lehetővé tegye, hogy önelégült legyen, és figyelmen kívül hagyja a szerszámbiztonsági elveket.** *Egy óvatlan mozdulat a másodperc tört része alatt súlyos sérülést okozhat.*

4) Elektromos szerszámok használata és gondozása

- a) **Ne erőltesse az elektromos szerszámot. Használja az alkalmazásnak megfelelő elektromos szerszámot.** *A megfelelő elektromos szerszám jobban és biztonságosabban fogja elvégezni a munkát abban a sebességben, amelyre tervezték.*
- b) **Ne használja az elektromos szerszámot, ha a kapcsoló nem kapcsolja be és ki.** *Mindenolyan elektromos szerszám, amelyet nem lehet a kapcsolóval vezérelni, veszélyes, és meg kell javítani.*
- c) **Húzza ki a dugót az áramforrásból és/vagy vegye ki az akkumulátort (ha levehető) az elektromos szerszámból, mielőtt bármilyen beállítást elvégezne, tartozékot cserélne vagy tárolná az elektromos szerszámot.** *Az ilyen megelőző biztonsági intézkedések csökkentik az elektromos szerszám véletlenszerű beindításának kockázatát.*
- d) **A használaton kívüli elektromos szerszámokat gyermekek számára elérhetetlen helyen tárolja, és ne engedje, hogy az elektromos szerszámot vagy ezt a használati utasítást nem ismerő személyek kezeljék.** *Az elektromos szerszámok képzetlen felhasználók kezében veszélyesek.*
- e) **Karbantartja az elektromos szerszámokat és tartozékokat. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helytelenbeállítását vagy kötését, az alkatrészek törését és minden más olyan állapotot, amely befolyásolhatja az elektromos szerszám működését.** *Sérülés esetén használat előtt javíttassa meg az elektromos szerszámot. Sok balesetet okoznak a rosszul karbantartott elektromos szerszámok.*
- f) **Tartsa a vágószerszámokat élesen és tisztán.** *A megfelelően karbantartott, éles vágóéllel rendelkező vágószerszámok kevésbé hajlamosak megakadni, és könnyebben irányíthatók.*

- g) **Használja az elektromos szerszámot, a tartozékokat és a szerszámhegyeket stb. a jelen használati utasításnak megfelelően, figyelembe véve a munkakörülményeket és az elvégzendő munkát. Az elektromos szerszám rendeltetésétől eltérő műveletekhez történő használataveszélyes helyzetet eredményezhet.**
- h) **Tartsa a fogantyúkat és a fogófelületeket szárazon, tisztán, olaj- és zsírmentesen. A csúszós fogantyúk és fogófelületek nem teszik lehetővé a szerszám biztonságos kezelését és irányítását váratlan helyzetekben.**

5) Szolgáltatás

- a) **Az elektromos szerszámot csak azonos cserealkatrészek felhasználásával, szakképzett szakemberrel javíttassa meg. Ez biztosítja, hogy az elektromos szerszám biztonsága megmaradjon.**

A HASZNÁLATI UTASÍTÁSBAN SZEREPLŐ SZIMBÓLUMOK

	Dupla szigetelés a további védelem érdekében
	Használat előtt olvassa el a használati útmutatót.
	CE-megfelelőség.
	Biztonsági figyelmeztetés. Kérjük, csak a gyártó által támogatott tartozékokat használja.
	Viseljen védőszemüveget, hallásvédőt és porvédő maszkot.
	Az elektromos termékek hulladékát nem szabad a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Kérjük, hogy ahol van erre lehetőség, ott újrahasznosítsa. Újrahasznosítási tanácsokért érdeklődjön a helyi hatóságnál vagy a kiskereskedőnél.

TOVÁBBI BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉS

FIGYELEM! Olvassa el az összes biztonsági és általános utasítást.

1. Tartsa az elektromos szerszámot szigetelt fogófelületeknél, amikor olyan műveletet végez, ahol a vágóeszköz érintkezhet rejtett vezetékekkel vagy a saját vezetékével (a "feszültség alatt álló" vezetékekkel érintkező vágóeszköz az elektromos szerszám szabadon lévő fémrészeit "feszültség alatt" tarthatja, és áramütést okozhat a kezelőnek)
2. Használjon bilincseket vagy más praktikus módszert a munkadarab stabil platformhoz való rögzítésére és alátámasztására (a munkadarab kézzel vagy a testéhez szorítva történő tartása instabillá teszi azt, és az irányítás elvesztéséhez vezethet)
3. Az olyan anyagokból, mint az ólomtartalmú festék, egyes fajok, ásványi anyagok és fémek pora káros lehet (a porral való érintkezés vagy annak belélegzése allergiás reakciókat és/vagy légzőszervi megbetegedéseket okozhat a kezelőnél vagy a közelben tartózkodóknál); viseljen porvédő maszkot és dolgozzon porszívó készülékkel, ha csatlakoztatható

FENNMARADÓ KOCKÁZATOK

Még az elektromos szerszám előírás szerinti használata esetén sem lehet az összes fennmaradó kockázati tényezőt kiküszöbölni. Az alábbi veszélyek az elektromos szerszám felépítésével és kialakításával kapcsolatban merülhetnek fel:

- a) A rezgés kibocsátásból eredő egészségkárosodás, ha az elektromos szerszámot hosszabb ideig használják, vagy ha nem megfelelően kezelik és karbantartják.
- b) Sérülések és anyagi károk a hirtelen eltört tartozékok miatt.

FIGYELEM!

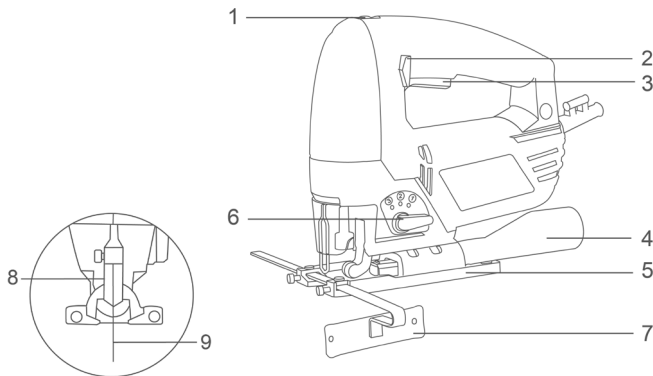
Ez az elektromos szerszám működés közben elektromágneses mezőt termel. Ez a mező bizonyos körülmények között zavarhatja az aktív vagy passzív orvosi implantátumokat. A súlyos vagy halálos sérülés kockázatának csökkentése érdekében javasoljuk az orvosi implantátumokkal rendelkező személyeknek, hogy konzultáljanak orvosukkal és az orvosi.

SZÁNDÉKOS FELHASZNÁLÁS

Az elektromos szerszám a munkadarabon szilárdan nyugvó, elválasztó vágások és kivágások készítésére szolgál fában, műanyagban, fémekben, kerámialapokban és

gumiban. Alkalmas egyenes és íves vágásokhoz 45°-ig terjedő gérc/ ferde szöggel. Vegye figyelembe a fűrészlapra vonatkozó ajánlásokat.

MŰSZAKI ADATOK



Alkatrészek

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Löketszám kiválasztó hüvelykujjkerék | 6. Ingás kapcsoló |
| 2. Zár kapcsoló | 7. Párhuzamos útmutató |
| 3. Kioldó kapcsoló | 8. Pengetartó |
| 4. Porgyűjtő | 9. Fűrészlap |
| 5. Alaplemez | |

Tartozékok

1. Fűrészlapok 5db
2. Párhuzamos útmutató 1db
3. Szénkefék 1 készlet
4. Hatoskulcs 1db
5. Porgyűjtő 1db

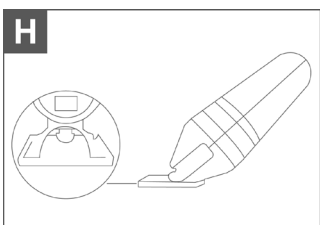
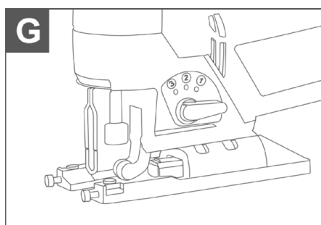
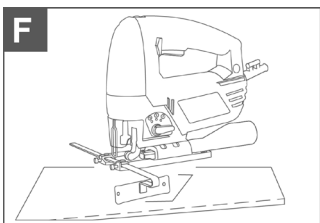
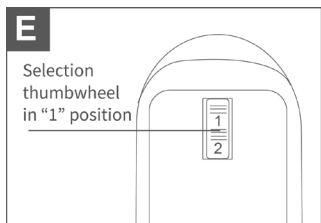
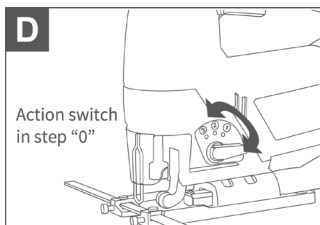
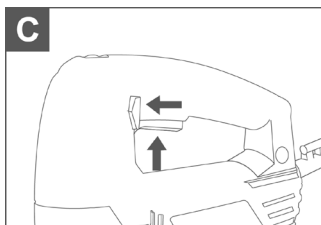
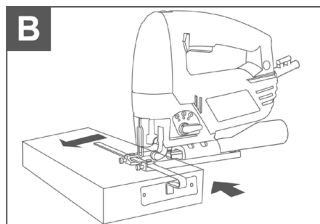
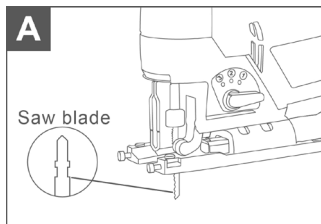
Műszaki specifikációk

Modellszám.	JS80028 JS80028-1 JS80028-4(IRAM Plug) JS80028S(SAA dugó) JS80028-6 (ISRAELPlug) JS80028-8 JS80028- 3(BSdugó)	JS80028 -9 (INMEN TRO dugó)	UJS80028	UJS80028- 9 (INMENTR O dugó)
Névleges feszültség	220-240V~50/60Hz	220- 240V~60 Hz	110- 120V~50/6 0Hz	127V~60Hz
Névleges teljesítmény	800W	800W	800W	800W
Sebesség üresjáratban	800-3000/min	800- 3000/mi n	800- 3000/min	800- 3000/min
Max. vágási kapacitás Fa	100mm	100mm	4"	4"
Acél	10mm	10mm	3/8"	3/8"
Ferdekapacitás	±45°	±45°	±45°	±45°
Szigetelési osztály	 / II	 / II	 /II	 /II

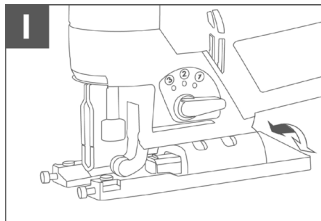
Modellszám.MEGJEGYZÉS: x (üres, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); y (üres, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

- Folyamatos kutatási és fejlesztési programunknak köszönhetően az itt szereplő specifikációk előzetes értesítés nélkül változhatnak.

MŰVELETI KÉP



MŰVELETI KÉP



A fűrészlap felszerelése (lásd az A ábrát)

Pengék cseréjekor állítsa az ingaműködés kapcsolót "0" állásba

A pengetartó kinyitásához forgassa el a gyűrűt az óramutató járásával ellentétes irányba (a szűrőfűrész fejjel lefelé), és tartsa a helyén. Ezután helyezze be teljesen a pengét a pengetartó nyílásába úgy, hogy a pengehajlás fogai előre nézzenek, és engedje el a gyűrűt, amely magától elfordul és a pengét a pengehajlás tetejére szorítja. Nyomja be ismét a pengét a pengetartóba, hogy biztosítsa a rögzítést. Győződjön meg róla, hogy a penge éle a tartóhenger hornyában van. A penge eltávolításához fogja meg a pengét, és forgassa el a gyűrűt az óramutató járásával ellentétes irányban, majd emelje ki a pengét.

FIGYELEM!

- A penge fogai nagyon élesek.
- Penge önkürités gyorsan. Ne mutasson az emberekre.

MEGJEGYZÉS: Ha a szerszámnak van pengevédője, kérjük, távolítsa el, hogy megkönnyítse a pengék felszerelését/eltávolítását.

A párhuzamos útmutató használata (lásd a B ábrát)

A párhuzamvezető lehetővé teszi, hogy a metrikus skála segítségével pontos párhuzamos vágást végezzen. Helyezze a párhuzamos vezetőt a kívánt pozícióba Csúsztassa be a párhuzamos vezetőt a megfelelő oldalról (balról vagy jobbról) ennek megfelelően. Ügyeljen arra, hogy a párhuzamos vezető vezető felülete lefelé mutasson.

A kioldókapcsoló működtetése (lásd a C ábrát)

A szűrőfűrész működtetéséhez nyomja le a kioldókapcsolót. Ha a szűrőfűrész folyamatosan kívánja használni, akkor a kioldó kapcsoló lenyomása után a kioldó reteszelő gombot be lehet nyomni. A reteszelőgomb feloldásához nyomja be újra a kioldókapcsolót.

Az inga működésének kapcsoló beállítása (lásd a D ábrát)

A négy fokozatban állítható fűrészlap ingamozgása lehetővé teszi a fűrész előrehaladásának (vágási sebesség), a vágási teljesítménynek és az anyag vágási megjelenésének optimális beállítását. Minden egyes lefelé irányuló mozgásnál a fűrészlap leemelkedik az anyagról, ami megkönnyíti a fűrészpor kidobását,

csökkenti a súrlódás által keletkező hőt és növeli a fűrészlap élettartamát. Ugyanakkor a szükséges előretoló erő csökkentése fáradásmentes munkavégzést tesz lehetővé. Az ingaműködés kapcsolója lehetővé teszi az inga működésének négy fokozatban történő beállítását. A kapcsolás a gép működése közben is elvégezhető:

Inga beállítása

0. lépés: Nincs inga hatása

Anyag: gumi, kerámia, alumínium, acél

1. lépés: Kis inga akció

Anyag: műanyag, fa, alumínium

2. lépés: Közepes ingaműködés

Anyag: fa

3. lépés: Nagy ingaműködés

Anyag: fa

Általában minél finomabb és tisztább legyen a vágási él, annál kisebb legyen a kiválasztott ingalépés, vagy kapcsolja ki az ingaműködést. Vékony anyagok, például félelemezek megmunkálásához kapcsolja ki az ingaműködést (0. lépés). Kemény anyag, például acél esetében kis ingamozgással dolgozzon. Az olyan anyagoknál, mint a puha fa és a szemcse irányában történő vágás, a nagy ingahatás használható.

Löketszám kiválasztása (lásd az E ábrát)

A hüvelykujjkerékkel a kívánt löketszámot lehet kiválasztani (futás közben is).

MIN-2 = Alacsony löketszám

3-4 = Közepes löketszám

5-MAX = Nagy löketszám

A szükséges löketszám az anyagtól és a munkakörülményektől függ: elég gyors ahhoz, hogy ésszerű haladást érjen el, de elég lassú ahhoz, hogy tiszta vágást érjen el, és elkerülje a gép megterhelését. Általában a finomabb fűrészlapoknál nagyobb, a durvábbaknál lassabb fordulatszámot használnak. Hosszabb ideig tartó, alacsony löketszámon végzett munka után hagyja a gépet lehűlni úgy, hogy kb. 3 percig maximális löketszámon és terhelés nélkül működteti.

Az ingás szúrófűrész használata

A fűrész használata és a hálózati kábel csatlakoztatása előtt győződjön meg arról, hogy a kioldó kapcsoló kikapcsolt állásban van. Nyomja meg a kioldókapcsolót, és várja meg, amíg a fűrészlap eléri a maximális sebességet. Helyezze az alaplap elejét a munkadarabra, és állítsa a vágási vonalat a vágni kívánt vonalra.

Lassan tolja előre. Tartsa az alaplapot a munkadarabhoz laposan.

Fémvágás

Mindig megfelelő vágószert (például könnyű olajat, kis mennyiségű szappanos vizet stb.) kell használni. Ha nem áll rendelkezésre folyékony vágószert, akkor a vágandó anyag hátsó felületére zsírt lehet felvinni.

Vájak/ablakfuratok vágása (lásd az F ábrát)

Fához: A penge iránya igazodjon a fa szemcsézettségéhez. Ezután helyezze a lekerekített részt az alaplap elején a vágandó felületre, majd lassan engedje le a fűrész az anyagba a kiválasztott belépési ponton. Engedje le a fűrész lengő mozdulattal, amíg a penge át nem vág a másik oldalra, ne mozgassa a fűrész a tervezett vágási vonal mentén, amíg a penge át nem vágott, és az alaplemezt nem fekszik laposan az anyagon.

Egyéb anyagok esetén: A fától eltérő anyagokban az ablaknyílások vágásakor először fúróval vagy hasonló szerszámmal fúrjon egy lyukat, amelyből a kezdeti vágás kezdődik.

Szögletes vágás (lásd a G~I ábrát)

A szögbeállító csavar kombinálódott a karral. A dőlésszög beállításához lazítsa meg a szögbeállító csavart a kar óramutató járásával ellentétes irányba történő elfordításával.

Ezután el tudja forgatni az alaplemezt a kívánt szögben 0~ 45-ig balra vagy jobbra. Lásda G ábrát.

A dőlésszög számok az alaplemez hátoldalán lévő legyező alakú konzolra vannak rányomva, hogy segítsenek a helyes szög beállításában. Ellenőrizze a tartógörgőt a meghúzás előtt. A működéshez húzza meg erősen a szögbeállító csavart a kar óramutató járásával megegyező irányba történő elfordításával. Lásd a H ábrát.

MEGJEGYZÉS:

Az alaplemez megfelelő lazaságának vagy jó szoros illeszkedésének eléréséhez

előfordulhat, hogy a szögbeállító csavar lazításakor/meghúzásakor többször el kell forgatni a kart. A karnak van egy be-/kikapcsolási rendszere.

Húzza a kart hátrafelé a kioldáshoz, miközben a kart a legbal vagy a legjobb helyzetbe fordítja, majd fordítsa vissza a kart, és szükség szerint húzza/lazítsa tovább a csavart, lásd az 1. ábrát.

KARBANTARTÁS ÉS HIBÁK

Lehetséges meghibásodások és megszüntetésük módszerei

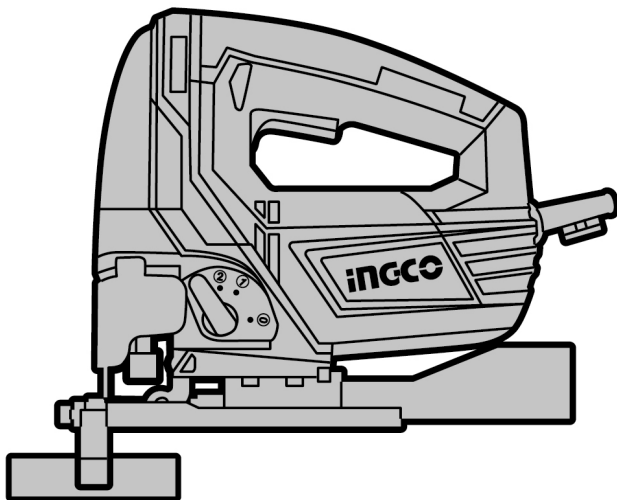
Üzemzavar	Valószínű okok	Tevékenységek
A gép bekapcsolásakor az elektromos motor nem működik.	• Kapcsolóhiba • A tápkábel vagy a kábelezés eltört, a tápkábel dugója meghibásodott; • A kefe nem érintkezik a kollektorral; • A kefék kopása/károsodása	Húzza ki a gépet a hálózathoz, és forduljon szakképzett szakemberhez.
Kör alakú tűz keletkezése a kollektoron	• A kefetartó kefe kopása/károsodása; • Meghibásodás az armatúra tekercsben	Húzza ki a gépet a hálózathoz, és forduljon szakképzett szakemberhez.
Munka közben a szellőzőnyílásokból füst vagy égő szigetelés szaga jelenik meg.	• Meghibásodás az elektromos motor tekercsében; • A szerszám elektromos részének meghibásodása.	Kérjük, ne javítsa a gépet saját maga.
Fokozott zaj a sebességváltóban	• Fogaskerekek vagy csapágycsapatok kopása/törése	
A gép bekapcsolásakor az orsó nem forog	• A sebességváltó meghibásodása.	

Kritikus állapot kritériumai

Kritikus állapot kritériumai	Valószínű okok	Tevékenységek
Repedések a csapágy- és házrészek felületén	Fém fáradásos deformációja	Húzza ki a gépet a hálózathoz, és forduljon szakképzett szakemberhez. Kérjük, ne javítsa a gépet saját maga.
A tápkábel vagy a dugó sérült	Túlterhelés vagy törés	
A motor vagy a reduktor mechanizmusának túlzott kopása vagy sérülése, vagy a jelek kombinációja	Fém fáradásos deformációja	

Kritikus állapot kritériumai

A kritikus hibák listája	Tevékenységek
Elektromos motor szikrázása	Szükség van egy képzett szakemberhez fordulni
Az idegen zajok megjelenése	Szükség van egy képzett szakemberhez fordulni
Ha a fenti meghibásodásokat észleli, a gépet le kell választani a hálózatról, és szakképzett szakemberhez kell fordulni	



MADE IN CHINA 0324.V14

   INGCO Global

www.ingco.com

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China